

**SICHERHEITSSCHRANK MIT ABSAUGANLAGE FÜR DIE LAGERUNG VON
15 LITERN CHEMISCHER PRODUKTE, SÄUREN UND LAUGEN NACH
EN 61010-1, EN 16121, EN 16122, PPP52125 A NORMEN ZERTIFIZIERT**



- Außenabmessungen: 600 x 500 x H 720 (620) mm
- Innenabmessungen: 510 x 470 x H 551 mm
- Gewicht: 45 kg
- Innenvolumen: 140 Liter

- Vollständig aus gebeiztem Stahl, galvanisch verzinkt, Dicke 10/10, mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung und Behandlung im Tunnelofen bei 200°C. Beschichtungsdicke mindestens 60µm (Mikron) bis höchstens 250µm (Mikron) gemäß Verfahren DIN EN ISO 9001.
- **Zertifizierter palettierter Sockel:** Neu entwickelter Sockel für eine leichtere Verschiebung des Schrankes. **Mit Abdeckblende.** Eventuell ausbaubarer Sockel.
- **Monolithischer Außenrahmen,** komplett geschweißt.
- Bodenwanne mit als Ablage dienendem Lochblecheinsatz aus elektroverzinktem Stahl mit säurefester Epoxyd-Pulverbeschichtung. Fassungsvermögen ca. 7 Liter.
- Türöffnungswinkel 180°, damit die Einlegeböden herausgenommen werden können, ohne sie neigen zu müssen.
- Sicherheitsschloss mit Schlüssel und herausziehbarem Zylinder.
- Korrosionsfeste, versenkte Scharniere.
- **Vorgerüstet für Aktivkohlegranulatfilter Carbox® (Mod. F007).**
- **Elektroabsauger IMQ IPX4** in Konformität mit den Normen EN 60335-1, EN 60335-2-80 und EN 50366, gefertigt aus Polymer der Klasse V0, gewährleistet den höchsten Selbstlöschungsgrad.
- Stromversorgung: 220/230 Volt
- Stromaufnahme: 21W
- Sicherungen 5x20 F zu 500 µA.
- Anzeigelampe Einschaltung Absauganlage.
- Warnschilder für Ätzende, schädliche und giftige Produkte gemäß den italienischen und europäischen Sicherheitsnormen.
- Erdungsklemme für eventuelle elektrostatische Ladungen.
- Verstellbare Stützfüße zum Nivellieren des Schrankes.
- **Produkt-Haftpflichtversicherung für die gesamte Lebensdauer des Schrankes.**
- Gebrauchs- und Wartungshandbuch.